



**YALOVA ÜNİVERSİTESİ**  
**YALOVA MESLEK YÜKSEKOKULU**  
**TEKSTİL GİYİM AYAKKABI ve DERİ BÖLÜMÜ**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ PROGRAMI**  
**2014-2015 YILI DERS İÇERİKLERİ**

<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT 101</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>DOĞAL LİFLER</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>3</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Lif kavramı, tekstil liflerinin fiziksel özellikleri, tekstil liflerinin sınıflandırılması, Bitkisel kaynaklı, hayvansal kaynaklı ve mineral kaynaklı liflerin çeşitleri, fiziksel ve kimyasal yapıları, fiziksel ve kimyasal özellikleri					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT 103</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>İPLİK TEKNOLOJİSİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>7</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Türkiye’de ve dünyada tekstilin yeri, önemi ve geleceği. Pamuk ve yünün elde edilişleri ve sınıflandırılmaları. Pamuk iplikçiliğinde kullanılan makine çalışma prensipleri, görevleri ve teknolojik şemaları, iplikçilikle ilgili hesaplamalar. O.E.rotor iplik teknolojisi, yün, keten, ipek, sentetik iplik elde etme yöntemleri					
<b>Ders Kodu</b>	<b>MAT 101</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>MATEMATİK-I</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>3</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Sayılar, cebir, denklemler, eşitsizlikler, fonksiyonlar, kompleks sayılar, logaritma					
<b>Ders Kodu</b>	<b>AİB 101</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>ATATÜRK İLKELERİ VE İNK. TAR.-I</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Devrim Kavramları, Türk Devrimini Hazırlayan Nedenler, Osmanlı Devleti, Kuruluşu, Yükselişi ve Çöküş Nedenleri, Osmanlı Devleti'nin Parçalanması, Kurtuluş Savaşı'nın Hazırlık Dönemi, Düzenli Ordunun Kurulması, Savaş ve Barış (Lozan).					
<b>Ders Kodu</b>	<b>TDB 101</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>TÜRK DİLİ - I</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Dilimizin evrensel kültür içinde korunarak geliştirilmesine ve dillerin ortaya çıkışı, köken ve yapı bakımından dünya dilleri, yapı bakımından Türkçe, sözcükleri kök ve eklerine ayırma ve sözcük türetme çalışmaları, dersin amacını desteklemek üzere çeşitli romanlar, şiir kitapları, deneme kitaplar okutulmaktadır.					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YDB 101</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>YABANCI DİL-I</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Kelime bilgisini, kelimeleri konulara göre gruplayarak genişletme, dinleme becerisini geliştirmeye yönelik çalışmalarından yararlanma.					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YPL 103</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>KİMYA</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Genel kimya kültürünün oluşturulması, iyon-atom-molekül kavramları, kimyasal denge çeşitleri ve bunlara bağlı analiz yöntemleri					

<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT 105</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>DOKUMA TEKNOLOJİSİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Kumaşın tanımı, temel örgüler, dokuma hazırlık işlemleri, dokumadaki temel hareketler ve çalışma prensipleri, örgü raporu, tahar planı ve armür planı, üretim hesapları					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT 102</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>YAPAY LİFLER</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Yapay lif kavramı, polimer tanımı ve sınıflandırılması, Doğal polimerlerden elde edilen yapay lifler ( rejenere lifler), Sentetik polimerlerden elde edilen yapay lifler ve anorganik liflerin çeşitleri, lif elde etme yöntemleri fiziksel ve kimyasal yapıları, fiziksel ve kimyasal özellikleri					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT 106</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>TERBİYE TEKNOLOJİSİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Terbiyenin tanımı, temel terbiye işlemleri, terbiye maddesinin tekstil mamulüne aplikasyonu yıkama, kurutma, ön terbiye işlemleri, pamukta renklendirme, pamuklu materyalin bitim işlemleri, yünde terbiye işlemleri, yünde renklendirme ve bitim işlemleri, poliamidin ön terbiyesi, boyanması ve bitim işlemleri, poliesterin ön terbiyesi, boyanması ve bitim işlemleri, poliakrilonitrilin ön terbiyesi, boyanması ve bitim işlemleri					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT108</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>KONFEKSİYON TEKNOLOJİSİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Hazır giyim sanayinin tanımı, özellikleri ve ülkemizdeki gelişimi. Hazırgiyim sanayinde pazarlama. Hammadde deposu. Konfeksiyon işletmelerinin kısımları, planlama ve işlem akış şeması. Tasarım ve model hazırlama. Ölçü alma noktaları, model hane, kalıp geliştirme, kesim kalıplarının serilendirilmesi. Serim ve serim teknikleri. Kesim metotları ve planları. Dikim metotları ve dikim tipleri. Dikiş makineleri, dikiş oluşum elemanları. Konfeksiyonda kullanılan yardımcı malzemeler ve aksesuarlar. Ütü, pres işlemleri ve kalite kontrol. Konfeksiyon işletmelerinde üretim sistemleri. Üretim planlaması ve organizasyonu.					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT104</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>ÖRME TEKNOLOJİSİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Örmeciliğin tarihçesi, Örmecilikte temel kavramlar, temel örme elemanları ve kullanılan iplik cinsleri, Temel Örgü yapıları ve özellikleri, desenlendirme teknikleri, Örme makinelerinin sınıflandırılması ve tanıtılması, üretim hesaplar, Örme kumaş hataları, sebepleri ve önleme çareleri.					
<b>Ders Kodu</b>	<b>AİB 102</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>ATATÜRK İLKELERİ VE İNK. TAR. - II</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Yeniden Düzenleme Dönemi (Türk Devrimi) Cumhuriyetle Girilen Dönem (Siyasal, Toplumsal, Askeri ve Ekonomik, Hukuksal, Kültürel, Tüm Değişiklikler). Türkiye Cumhuriyeti Devleti'nin Dış Politikası (Yapılan Tüm Antlaşmalar ve Paktlar, Atatürk İlkeleri ve Atatürk'ün Dayandığı Bütünleyici İlkeler. Türk Devrimi'nin Ulusal ve Evrensel Değeri.					
<b>Ders Kodu</b>	<b>TDB 102</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>TÜRK DİLİ - II</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Anadilini doğru kullanma becerisini kazandırmak; noktalama işaretleri ve imla kuralları, kompozisyon kuralları, yazı türleri örneklerle ele alınmakta ve bunlarla ilgili yazma çalışmalarını yapmak, ayrıca çeşitli romanlar, şiir kitapları ve tiyatro eserleri okunmakta ve incelenmektedir.					

<b>Ders Kodu</b>	<b>YDB 102</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>YABANCI DİL - II</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Mesleki İngilizceyi dilin dört becerisini kullanarak geliştirme ve ileri seviyeye ulaştırma.					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT110</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>TEKSTİL KİMYASI</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Fiziksel ve kimyasal maddelerin tekstil liflerine etkisi,beyazlatıcı ve yüzey aktif maddeleri,lif boyarmadde ilişkisi,boyama reaksiyonlarında meydana gelen bağlar ve su analizleri					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT207</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>KUMAŞ YAPISI - I</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Ana örgüler ve türev örgülerlerin tanınması,tahar ve armür planları, renk efektleri					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT205</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>DOKUMA MAKİNELERİ - I</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Dokuma makinalarının tanımı ve sınıflandırılması, dokuma makinalarının seçiminde dikkat edilecek hususlar , Atkı atma sistemlerinin sınıflandırılması ve çalışma prensiplerini kavrayabilme, Ağızlık açma sistemlerinin sınıflandırılması ve çalışma prensipleri					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT201</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>DOKUMA ANALİZİ - I</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Dokuma analiz yöntemleri, tek katlı kumaşların tahar ve armür planının çıkarılması, çift katlı kumaşların analizi,renk raporlarının çıkarılması					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT203</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>DOKUMA HAZIRLIK</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>5</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Dokuma makinalarının tanımı ve sınıflandırılması, dokuma makinalarının seçiminde dikkat edilecek hususlar, Atkı atma sistemlerinin sınıflandırılması ve çalışma prensiplerini kavrayabilme, Ağızlık açma sistemlerinin sınıflandırılması ve çalışma prensipleri					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT209</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>KUMAŞ TASARIMI</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Noktaları tasarımda kullanma, Çizgileri tasarımda kullanma, Renk çemberi uygulaması yapma, Renk Armonileri yapma, Renk uygulamaları yapma, Tam raport uygulaması yapma, Soter raport uygulaması yapma, Diagonal raport uygulaması yapma, Çevirme raport uygulaması yapma, Kapaklama raport uygulaması yapma, Renkli ipliklerin kumaş görüntüsüne tesirini uygulama, Çizgili kumaş tasarımı yapma, Ekose kumaş tasarımı yapma, Motifli kumaş tasarımı yapma.					
<b>Ders Kodu</b>	<b>TİY 101</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>TEMEL İLK YARDIM</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> İlk yardımın temel ilkeleri, temel yaşam desteği, yaralanmalarda ilk yardım, kırık, çıkık ve burkulmalarda ilk yardım, diğer acil durumlarda ilk yardım ve taşımalar.					
<b>Ders Kodu</b>	<b>İST 101</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>İSTATİSTİK</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Veri alma, frekans tablosu hesaplamaları yapma, verileri frekans tablosuna aktarma, verilerin grafiklerini çizme, Korelasyon ve Reresyon hesaplamaları.					

<b>Ders Kodu</b>	<b>YMV 151</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>İŞLETME YÖNETİMİ - I</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Mikroekonomik Verileri Takip Etmek, Makroekonomik Göstergeleri Analiz Etmek Pazardaki Boşlukları Tespit Etmek, Yatırım Alternatiflerini Değerlendirerek En Uygun Olanını Seçmek Yapılabilirlik Çalışmalarını Yürütmek, İşletmenin Çevresini Tanımak, Talep Analizi ve Tahmini Yapmak İşletmenin Kuruluş Yerini Belirlemek, İşletmenin Kuruluş Yerini Belirlemek, İşletmenin Hukuksal Yapısını Belirlemek. İşletmenin Hukuksal Yapısını Belirlemek. İş yerinin Kapasitesini Belirlemek. Toplam Yatırım Maliyetini Belirleyerek Finansmanını Sağlamak, Tahmini Gelir-Gider Hesabını Yapmak Tahmini Gelir-Gider Hesabını Yapmak, İş yeri ve Üretim Planı Yapmak, İş yeri ve Üretim Planı Yapmak Yatırımın Kurulum İşlemlerini Yürütmek, Uygun yapıyı oluşturup iş yerini açmak					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT251</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>ARAŞTIRMA YÖNTEM ve TEKNİKLERİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>2</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Araştırma Konularını Seçme, Kaynak Araştırması Yapma, Araştırma Sonuçlarını Değerlendirme Araştırma Sonuçlarını Rapor Hâline Dönüştürme, Sunuma Hazırlık Yapma, Sunumu Yapma					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT253</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>LENO (DÖNER GÜCÜ ) DOKUMA</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Leno dokuma makinesi ayarlarını yapmak, Atkı taşıyıcı ve kenar örme sistemleri ayarlarını yapmak, Çözü besleme ayarlarını yapmak, Ağzlık açma(leno) sistemlerinin ayarlarını yapmak, Kumaş sarma ayarlarını yapmak, Leno dokuma makinesini üretime hazırlamak, Çözü levendini makineye yerleştirmek, Atkı ipliklerini hazırlamak, Leno dokuma kumaş üretmek, Üretimi gerçekleştirmek Kopan çözgü ve atkı ipliklerini bağlamak					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT255</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>HALI TESTLERİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>5</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Halıda Kalınlık Tespiti , Halıda Gramaj Tespiti , Halıda Hav Kütlesi Tespiti, Halıda Yüzey Hav Ağırlığı Tespiti, Halıda İlmek Sıklığı Tespiti, Halıda Hav Yüksekliği Tespiti , Halıda İlmek Dayanımını Tespit Etme , Halıda Eskimeyi Tespit Etme , Halıda Boncuklanmayı Tespit Etme, Halıda Dinamik Yük Altında Kalınlık Azalmasını Tespit Etme , Halıda Statik Yük Altında Kalınlık Azalmasını Tespit Etme					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT257</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>BOYUTSAL GÖRÜNÜM DEĞERLENDİRME</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Yıkama Sonrası Boyutsal Değişim Testi, Kumaşa-Giyside Yıkama Sonrasında Verevlik Testi, Buhar Sonrası Boyutsal Değişim Testi , Kuru Temizleme Sonrası Boyutsal Değişim Testi, Yünlü Dokuma ve Örgü Numunelerinde Keçeleşme ve Dinlendirme Çekmesi Testi, Yıkama Sonrası Görünüm Testi, Kuru Temizleme Sonrası Görünüm Testi, Baskı Dayanımı Testi					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT259</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>DAR DOKUMA ÜRETİMİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Dar dokuma makine ayarlarını yapmak, Atkı taşıyıcı ve kenar örme sistemleri ayarlarını yapmak, Çözü besleme ayarlarını yapmak, Ağzlık açma sistemlerinin ayarlarını yapmak, Kumaş sarma ayarlarını yapmak, Dar dokuma makinesini üretime hazırlamak, Çözü leventlerini makineye yerleştirmek. Kenar örme iplikleri ve atkılarını makineye yerleştirmek, Dar dokuma kumaş üretmek, Üretimi gerçekleştirmek, Kopan çözgü ve atkı ipliklerini bağlamak.					

<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT261</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>ISLAK SERME İLE TÜLBENT DOKU ÜRETİMİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği:</b>	Islak serme makinesinde lif/su karışımının hazırlanması, ıslak serme makinesinde tülbent doku oluşturmak				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT263</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>KURU SERME İLE TÜLBENT DOKU ÜRETİMİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği:</b>	tarak makinesi elyaf besleme ayarlarını yapmak. Tarak makinesi ekartman ayarlarını yapmak tarak makinesinde tülbent doku üretmek, hava ile serme makinesi besleme ayarını yapmak , hava ile serme makinesinde üretim ayarlarını yapmak , hava ile serme makinesinde tülbent doku üretmek, serme makinesinde besleme ve serme ayarlarını yapmak. serme makinesinde tülbent dokuyu katlamak				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT265</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>FİLAMENT TEKNİĞİ İLE TÜLBENT DOKU ÜRETİMİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği :</b>	Filament tekniği ile dokusuz yüzey oluşumu, makinaları ve üretim yöntemleri				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT267</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>KALİTE GÜVENCE STANDARTLARI</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>3</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği :</b>	Kalitenin Tanımı, Kalite ile ilgili kavramlar, Kalite yaklaşımları, Kalite ile verimlilik arasındaki ilişki, Kalite maliyetleri ve riskleri, Kalite güvencenin yararları, Kalite kontrol kavramı, Malzeme kontrolü, ürün kontrolü, Toplam kalite yönetimi, Klasik Yönetim ve Toplam kalite yönetimi anlayışları, Toplam kalite kontrolünün akışı, Standardın tanımı, sağladığı yararlar, Standardizasyonun konusu, amaçları ve ilkeleri, Standart çeşitleri, Standardizasyonun üreticiye, tüketiciye ve ekonomiye sağladığı faydalar, Türkiye'de yapılan standardizasyon çalışmaları, Türk Standartları En. Görevleri, Türkiye'de metroloji ve kalibrasyon ile belgelendirme çalışmaları.				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT269</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>İŞ GÜVENLİĞİ - I</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>Dersin İçeriği:</b>	İş güvenliği alanındaki temel tanımları bilmek ,meslek hastalıklarının öneminin ve çeşitlerini kavrayabilme, iş kazasının sebepleri, meslek hastalıkları, ergonomi, makine sektöründe iş kazaları ve meslek hastalıkları risklerinde insan faktörünün önemi, etkilerini kavrayabilme,				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT271</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>PROJE TEKNİKLERİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>2</b>
<b>Dersin İçeriği:</b>	Proje Konusu Araştırma, Proje Adımlarını Planlama, Proje Bölümlerini Hazırlama, Projeyi Yazma ve Sunma				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT273</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>RENK HASLIK TESTLERİ - I</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>2</b>
<b>Dersin İçeriği:</b>	Işığa Karşı Renk Haslığı Testi, Sürtmeye Karşı Renk Haslığı Testi, Ütülemeye Karşı Renk Haslığı Testi, Suyu Karşı Renk Haslığı Testi, Su Damlasına Karşı Renk Haslığı Testi				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT275</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>ÇEVRE KORUMA</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>Dersin İçeriği:</b>	Çevre Yönetmelik Bilgisi, Risk Analizi, Atık Depolama, Kişisel Korunma Önlemleri, Uluslararası Sağlık ve Güvenlik İkazları,, İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Yönetmeliği.				

<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT277</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>ÜRETİM HESAPLARI</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Elyaf,iplik, dokuma, örme, boya-baskı, terbiye, konfeksiyon ve dokusuz yüzey üretim hesapları					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT202</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>DOKUMA ANALİZİ - II</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Havlu dokuma kumaş analizi yapmak, İlme(Hav)-zemin oranını tespit etmek. Hav Yüksekliğini tespit etmek, Hav ve zemin örgüsünün tespit etmek, Kadife dokuma kumaş analizi yapma					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT206</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>DOKUMA MAKİNELERİ - II</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Elektronik jakar mekanizmaları, çözgü salma mekanizmaları ve sınıflandırılması,Kumaş çekme mekanizmaları ve sınıflandırılması, Tefe çalışma mekanizmaları, Dokuma makinesinde diğer çalışma organları Dokuma makinesinde çabuk tip değiştirme ve depolama sistemleri					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT204</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>KUMAŞ ÜRETİMİ</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Dokuma hazırlık dairesinde yapılan işlemler ve kontroller					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT208</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>KUMAŞ YAPISI - II</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Ekstra atkı ve çözgülerle kuvvetlendirilmiş dokuma kumaşlar,atkı ve çözgü bağlantılı çift katlı ve üç katlı kumaş yapılarının incelenmesi,hav ve ilme yapılı kadife ve havlu.					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT210</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>KİMYASAL TESTLER</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Boyama İle Tespit Etmek, Kimyasal Çözgenler İle Karışım Oranlarını Tespit Etmek Nikel- Spot Testi Yapmak, PH Testi Yapmak, Fenolik Sararma Testi Yapmak, Haşıl Maddesi Tayini Yapmak, Formaldehit Tayini Yapmak, Ağır Metal Testi Yapmak, Yasaklı Boyarmadde Tayini Yapmak					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YMV 256</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>İŞLETME YÖNETİMİ - II</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>5</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Planlama Yapmak, Örgütleme Yapmak, Yönelmek , Koordinasyon Sağlamak,Denetim Yapmak, İş Analizi Yapılmasını Sağlamak, İnsan Kaynaklarını Planlamak, İşgören Adayı Bulmak İşgöreni Seçmek, İşe Alıştırma(Oryantasyon) Eğitimi Vermek, İşgören Performansını Değerleme , İşgörenin Eğitilmesini Sağlamak, Kariyer Planlaması Yapmak, İş Değerleme, Ücretlendirmek, Üretimi Planlamak Üretimin Gerçekleşebilmesi için Örgütleme Yapmak, Kapasite ve Stok Planlaması, Hedef Pazarı Belirlemek Ürün Geliştirme, Fiyatlandırma Politikalarını Belirlemek, Tutundurma Politikalarını Belirlemek Dağıtım Politikalarını Belirlemek, Müşteri İlişkilerini Yönetmek, Gelir ve Gider Hesaplarını Yönetmek Borç ve Alacakları Yönetmek, Varlıkları Yönetmek, Kaynakları Yönetmek					
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT 252</b>				
<b>Ders İsmi</b>	<b>ÇOK FAZLI DOKUMA</b>				
		<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
		<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>5</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Çok fazlı dokuma makine ayarlarını yapmak,Çözgü salma ve besleme sistemi ayarlarını					

yapmak, Atkı Atma sistemi ayarlarını yapmak, Rotor ayarı yapmak, Çok fazlı dokuma makinesini üretime hazırlamak, Çözü leventini makineye yerleştirmek, Çözü ipliklerini ayarlamak ve beslemek, Atkı ipliklerini ayarlamak ve beslemek, çok fazlı dokuma makinesinde kumaş dokumak, Üretimi gerçekleştirmek				
Çok fazlı dokuma makinesi duruş nedenlerini gidermek, Üretilen kumaşı makineden almak				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT254</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>KUMAŞ DAYANIMI ve BONCUKLANMA TESTLERİ</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Kumaş Kopma Dayanımı Ve Kopma Uzaması Testi, Kumaş Kopma Dayanımı Ve Kopma Uzaması Testi, Patlama Dayanımı Testi , Yırtılma Dayanımı Testi , Aşınma Dayanımı Testi-Numune Kopması Tayini, Aşınma Dayanımı Testi-Görünüşteki Değişikliğin Değerlendirilmesi, Kutulu Boncuklanma (Ic1) Testi, Martindale Metoduyla Boncuklanma Testi, Serbest Taklalı Boncuklanma Testi				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT256</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>YUVARLAK DOKUMA</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>5</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Yuvarlak dokuma makine ayarlarını yapmak, Çözü ipliklerini desene uygun makine çağlığına yerleştirmek, Çözü ipliklerini makineye alınması, Atkı masurasının makineye yerleştirilmesi Kumaşın sarılması , Makineyi Yuvarlak Dokuma Kumaş İçin Üretime Hazırlamak, Çözü ipliklerini desene uygun makine çağlığına yerleştirmek, Çözü ipliklerini makineye alınması ,Atkı masurasının makineye yerleştirilmesi, Kumaşın sarılması, Yuvarlak dokuma kumaş üretmek, Makineyi çalıştırmak, Makine duruş sebeplerini gidermek, Makine temizlik bakımlarını yapmak				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT258</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>HAVLI KUMAŞ ÜRETİMİ</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>5</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Halı üretimi yapmak,, Halı deseni ve halı teknik parametrelerini halı makinesine yüklemek Hav Bobinlerini çağlığa dizmek, Halı üretimi yapmak, Tahar işlemi yapmak, Makineyi çalışmaya hazırlamak, Halı dokumak, Kadife üretimi yapmak, Çözü Kadife dokuma makinesini üretime hazırlamak. Atkı Kadife dokuma makinesini üretime hazırlamak, Çözü Kadife kumaş dokumak, Atkı kadife kumaş dokumak, Havlu dokuma makinesini üretime hazırlamak, Havlu kumaş dokumak				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT260</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>ÖRME KUMAŞ ve ÇORAP TESTLERİ</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Örme Kumaşa İlmek Yoğunluğunu Tespit Etme, Örme Kumaşa İlmek İplik Uzunluğunu Tespit Etme, May Dönme Testi-Açı Yöntemi, Dikme Yöntemiyle May Dönme Testi , Örme Kumaşa İlmek Çekilmesi (ICI) Testi , Çorapta Enine-Boyuna Esneklik Testi, Çorap Aşınma Dayanımı Testi, Havluda Su Emme Yeteneğini Tespit Etme, Havluda İlme-Zemin Oranını Tespit Etme				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT262</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>YAPAY LİF TESTLERİ</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Akışkanlık(MFI) Testi, Yağ Testi , Çekme (Büzülme) Testi, Punta Sayısı Kontrolü Crimp(Kıvrım) Testi , Hacimlilik Testi				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT264</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>ISI YÖNTEM İLE TÜLBENT DOKU BAĞLAMA</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği:</b> Isı yöntem ile dokusuz yüzey oluşumu, makinaları ve üretim yöntemleri				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT266</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>KİMYASAL YÖNTEM İLE TÜLBENT DOKU BAĞLAMA</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği :</b> Kimyasal yöntem ile dokusuz yüzey oluşumu, makinaları ve üretim yöntemleri				
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT268</b>			

<b>Ders İsmi</b>	<b>FANTAZİ İPLİKÇİLİK</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
<b>Dersin İçeriği</b>	Sandviç harman ile karışım yapmak, Terazili sistem ile karışım yapmak Şeritler ile karışım yapmak, Siro spun İplik Yapmak, Şantuklu İplik Yapmak, Core-Spun İplik Yapmak (Özlü, çekirdekli İplik), Nopeli iplik yapmak , Şönil İplik üretimi yapmak, Bukle iplik yapma, Tirbuşon iplik yapmak, Muline iplik yapma			
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT270</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>MEKANİK YÖNTEM İLE DOKU BAĞLAMA</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği</b>	Mekanik yöntem ile dokusuz yüzey oluşumu, makinaları ve üretim yöntemleri			
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT272</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>İŞ GÜVENLİĞİ - II</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>Dersin İçeriği</b>	tekstil sektöründe iş yeri ortamında yakın çevre, genel çevreye yayılan zararlı sızıntı ve kaçakların ve genel çevreye etkileri, ilk yardım önemini, ilkelerini, çeşitlerini bilmek , yangın tehlikesine karşı bilinçlendirme, korunma için gereken tedbirleri almasını sağlayabilme, işçi sağlığı ve iş güvenliği ile ilgili kanun, tüzük ve yönetmelikleri kavrayabilme.			
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT274</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>TEKNİK TEKSTİLLER</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>Dersin İçeriği</b>	Teknik tekstilerin üretim amacı, üretim yöntemleri, sınıflanması, kullanılan hammaddeler			
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT276</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>RENK HASLIK TESTLERİ - II</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1.5</b>	<b>2</b>
<b>Dersin İçeriği</b>	Yıkamaya Karşı Renk Haslığı Testi, Ağartıcıya Karşı Renk Haslığı Testi, Klorlu Suya Karşı Renk Haslığı Testi, Deniz Suyu Haslığı Testi, Tere Karşı Renk Haslığı Testi, Ozona Karşı Renk Haslık Testleri, Tükürük Haslığı Testi, Kuru Temizlemeye Karşı Renk Haslığı Testi			
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT278</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>YENİ İPLİK EĞİRME YÖNTEMLERİ</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği</b>	Open End makinesinin üretim ayarlarını yapma, Open End makinesinde iplik düğümleyici ayarlarını yapma, Şeridi Open End makinesinde işleme, Open End makinesi hata tespit ve temizleme ünitesini ayarlama, Open End makinesi raporlarını değerlendirme, Open End makinelerinin temizliğini yapma, Hava Jetli iplik makinesinin üretim ayarlarını yapmak , Hava jetli iplik makinesini üretime almak Hava jetli iplik makinesinde iplik düğümleyici ayarlarını yapmak, Hava Jetli iplik makinesinin temizliğini yapmak, Dref iplik makinesinin ayarlarını yapmak , Dref iplik makinesini üretime almak			
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT280</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>SENTETİK İPLİKÇİLİK</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği</b>	Sentetik İplikçilikte Kullanılan Bazı Tanımlar, Tekstil Liflerinin Sınıflandırılması, Lif Polimerleri Ve Özellikleri, Polimerizasyon Reaksiyonları, Sentetik İplik Üretim Aşamalarının Öğrenilmesi			
<b>Ders Kodu</b>	<b>YTT282</b>			
<b>Ders İsmi</b>	<b>MESLEKİ YABANCI DİL</b>			
	<b>T</b>	<b>U</b>	<b>Kr</b>	<b>AKTS</b>
	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2.5</b>	<b>4</b>
<b>Dersin İçeriği</b>	Genel ingilizce dil bilgisi kurallarının tekrarı, terbiye teknolojisi teknik terimleri, konfeksiyon teknolojisi teknik terimleri, iplik teknolojisi teknik terimleri, dokuma teknolojisi teknik terimleri. Moda tasarımı teknik terimleri.			